

Carretillas recogepedidos 2.5 t

BT optio

serie L

OSE250

OSE250P



Carretillas recogepedidos

Especificaciones					OSE250	OSE250P	
Identificación	1.1	Fabricante			BT	BT	
	1.2	Modelo			OSE250	OSE250P	
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico	
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado	Conductor incorporado	
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	2500	2500	
	1.6	Centro de carga	c	mm	1200	1200	
	1.8	Distancia del talón de horquillas al centro de las ruedas, elevada/bajada brazo de soporte	x	mm	886/957	886/957	
	1.9	Distancia entre ejes, elevada/bajada brazo de soporte	y	mm	2088/2159	2088/2159	
	Peso	2.1	Peso de servicio sin batería, corto/largo chasis		kg	765/897	765/897
2.2		Carga de eje, con carga, motriz/estabilizadoras/horquillas rueda corto chasis		kg	833/670/2223	833/670/2223	
				kg	894/800/2243	894/800/2243	
2.3		Carga de eje, sin carga, motriz/estabilizadoras/horquillas rueda corto chasis		kg	480/270/250	480/270/250	
				kg	500/300/270	500/300/270	
Ruedas		3.1	Motriz/estabilizadoras/horquillas rueda			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Tamaño de la rueda, delantera		mm	Ø250x100	Ø250x100	
	3.3	Tamaño de la rueda, trasera		mm	Ø150x75	Ø150x75	
Dimensiones	4.2.1	Altura total	h_{15}	mm	1277	1277	
	4.4	Elevación		h_3	mm	150	150
				Altura de elevación	h_{23}	mm	235
	4.8	Altura del asiento, min./max.	h_7	mm	138	138/980	
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h_{13}	mm	85	85	
	4.19	Longitud total, corto/largo chasis	l_1	mm	2488/2574	2488/2574	
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas, corto/largo chasis	l_2	mm	1338/1424	1338/1424	
	4.21	Ancho de chasis	b_1	mm	790	790	
	4.22	Longitud de horquilla	s/e/l	mm	50/180/1150	50/180/1150	
	4.25	Ancho exterior horquillas	b_5	mm	450-685	450-685	
	4.31	Espacio sobre el suelo	m_1	mm	55	55	
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2739	2739	
	4.35	Radio de giro, corto/largo chasis	W_a	mm	2301/2387	2301/2387	
	4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	l_{24}	mm	450	450	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0	
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,06/0,06	0,06/0,06	
	5.8	Pendiente con/sin carga homologada ¹⁾		%	8/13	8/13	
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	2,8	2,8	
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 7%		kW	2,0	2,0	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_s		V/Ah	24/310-620	24/310-620	
	6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	239/501	239/501	
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI ²⁾		kWh/h			
	Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive	BT Powerdrive
8.4		Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB(A)	63	63	

1) Medidas según el estándar de la empresa.

2) Para más información contacte con su distribuidor.

Los datos están basados en la tabla de configuración. Otras configuraciones pueden tener otros valores.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

Características:

- Modelos de alto rendimiento
- Concepto de dirección BT E-man
- Escalón bajo
- Sistema BT Powerdrive
- Plataforma Sensi-lift
 - incluye controles de elevación (modelo P)
- Soporte de film estirable integrado
- Administración optimizada
 - Concepto E-bar (opcional)
- Frecuencia de suspensión adaptada (opcional)

