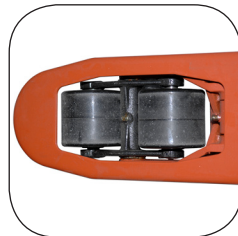
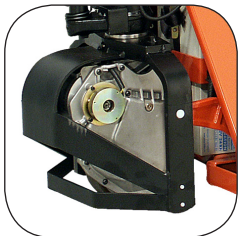


# Transpaleta Manual 1.0 t

## BT pro lifter m



# Transpaleta manual

Especificaciones de la carretilla					LHT100
Identificación	1.1	Fabricante			BT
	1.2	Modelo			LHT100
	1.3	Impulsor			Batería
	1.4	Tipo de operador			Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	945 <sup>1)</sup>
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1170 <sup>1)</sup>
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	107
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	386/360
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	82/12
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Powerthane (Po), Acero (A), Nylon (N), Poliuretano (P), Powerfriction (Pf), Goma (G), Goma antiestatica (Ga)			P/Po, N, P
	3.2	Ruedas de horquillas			175x50
	3.3	Rueda motriz			85x100 / 85x75 <sup>2)</sup>
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1/2 o 1/4 <sup>2)</sup>
	3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub>	mm	520/685
	3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm	364/529
Dimensiones	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	115
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	200
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	1220
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	85
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1575
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	415
	4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	520/685
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	45/156/1150 <sup>3)</sup>
	4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	520/685
	4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub>	mm	40
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	1525 <sup>1)</sup>
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	1725 <sup>1)</sup>
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1370 <sup>1)</sup>	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	3.5/5
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	Controlable
	5.7	Ascenso en pendientes, con/sin carga		%	—
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	—
	5.10	Freno de parking			3.0 Nm
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	0.2
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>5</sub>		V/Ah	2 x 12/24
	6.5	Peso de la batería		kg	2 x 9.5
Otros	8.1	Tipo control de control de tracción			Pulsador
	8.4	Nivel de ruido a oído del conductor acorde con DIN 12 053		dB(A)	63

1) Distancia con horquillas elevadas

2) Ruedas Simple / Ruedas Boogie

3) Otras longitudes de horquillas disponibles: 800/910/1000/1070/1220

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.



## Características:

- La Pro Lifter M LHT100 (con su capacidad de 1000 kg) supone un nuevo paso en ergonomía, al reducir el esfuerzo del operario.
- Ergonomía: No sobreesfuerzos en brazos, hombros y espalda.
- Incremento de la productividad - Gracias a sus características de seguridad.
- Es apropiada para aplicaciones de interiores.
- Sus funciones de seguridad incluyen botón de emergencia, botón antiplastamiento, y freno en los dos extremos de la posición de la barra timón.
- Cargador de batería incorporado con cable de carga por separado.
- También disponible en modelo-U con altura mínima 75 mm.
- Este producto tiene una declaración medioambiental. Hay disponible hoja informativa aparte.



TP-Technical Publications, Sweden — 745346-240, version 1, 0909