

3,5 – 8 toneladas  
Carretillas elevadoras térmicas





8FD35N

# Tonero: completa gama de carretillas elevadoras térmicas contrapesadas

## Motor industrial, estabilidad sin igual y una excelente visibilidad periférica

La gama Toyota Toner es fruto del gran esfuerzo de nuestros ingenieros y especialistas en la búsqueda de soluciones adecuadas para las necesidades en evolución constante de nuestros clientes. Construida a partir del mundialmente famoso concepto TPS (Toyota Production System), la carretilla Toner marca nuevas cotas para el sector en cinco grandes aspectos: seguridad, productividad, durabilidad, facilidad de conducción y medio ambiente.

Sólida y fiable, la gama Toner posee unas grandes prestaciones comunes a todos los modelos. Están equipados con un potente motor industrial Toyota de bajo consumo de combustible y bajas emisiones. Los modelos Toner, diseñados para una estabilidad extraordinaria y una excelente visibilidad periférica, aumentan el rendimiento, la seguridad y la confianza del conductor.

Las carretillas Toyota Toner de 3,5 a 8 toneladas están preparadas para aplicaciones intensivas. Pueden manipular cargas pesadas de manera segura y eficiente.

Una amplia variedad de chasis, mástiles, cabinas y otras opciones hacen que la Toyota Toner sea una carretilla adaptable en la que se puede confiar para todo tipo de tareas de manipulación de materiales, desde las más ligeras hasta las más exigentes.



8FD35N



8FG45N



8FD70N

# A la cabeza en seguridad

Para Toyota, la seguridad es fundamental. Como es obvio, el modelo Toneró se ha diseñado teniéndola en cuenta. Incorpora prestaciones y tecnologías avanzadas que se centran en la protección del conductor y de los productos. Una de esas características es el exclusivo sistema de estabilidad activa SAS (System of Active Stability). Nuestros expertos también se afanan en vincular una gran seguridad con la reducción de gastos y el aumento de la productividad.

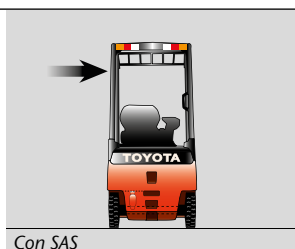
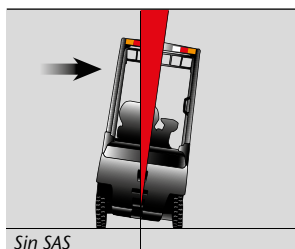
## SAS: equilibrio perfecto para vehículo y cargas

El exclusivo sistema SAS de Toyota es una tecnología avanzada ideada para mejorar activamente la estabilidad de la carretilla y, por lo tanto, su seguridad. SAS protege al operador y la carga en la conducción, los giros y las tareas de elevación, aportando así un soporte tecnológico avanzado de System of Active Stability las prácticas operativas seguras.



## Sistemas de seguridad del conductor

Además, la carretilla Toyota Toneró se suministra con el sistema de presencia del operador OPS (Operator Presence System) de Toyota. El sistema detecta si el operador se encuentra en la posición de conducción correcta; de lo contrario, impide el funcionamiento. Por otra parte, la carretilla advierte al conductor si el freno de estacionamiento no está accionado y está equipada con un sistema de control de retroceso en pendientes.

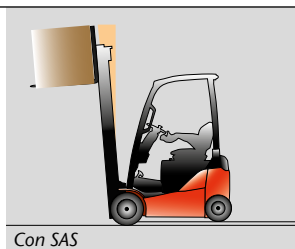
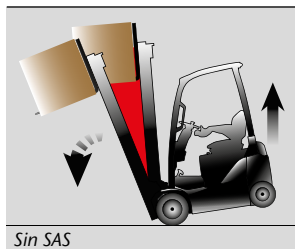


### Mayor estabilidad lateral

El cilindro de bloqueo de oscilación SAS reduce el riesgo de vuelcos laterales: al girar el vehículo, reacciona de inmediato bloqueando el eje trasero.



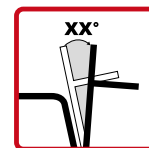
Cilindro de bloqueo de la oscilación



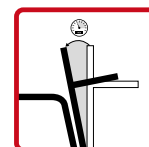
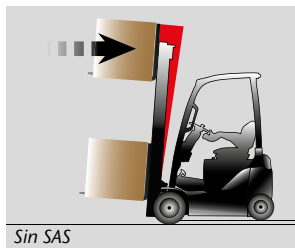
### Máximo control del mástil

La función de mástil SAS ayuda a impedir que las cargas se deslicen o caigan y que la carretilla vuelque, mediante la activación de dos funciones esenciales:

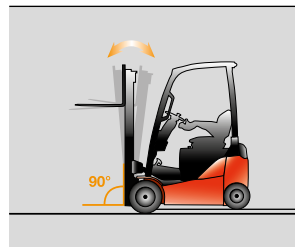
- 1) **Regulador del ángulo de inclinación delantero**, que detecta el peso de la carga y la altura del mástil, y automáticamente anula el control manual del operador para limitar la inclinación hacia delante.
- 2) **Regulador de velocidad de inclinación delantera y trasera**, que controla la velocidad de inclinación del mástil en altura y aumenta la protección de la cabina del conductor en caso de caída de la carga.



Inclinación de mástil delantera  
Control del ángulo

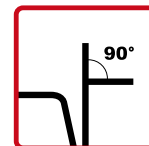


Inclinación de mástil trasera  
Control de velocidad

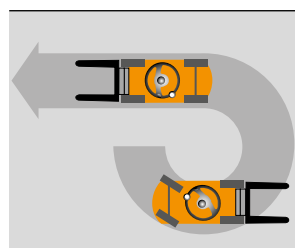


### Apilamiento y carga seguros

El control de nivelación de horquillas SAS simplifica y agiliza las operaciones de carga y descarga. El conductor coloca las horquillas en posición perfectamente horizontal con solo pulsar un botón.

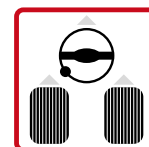


Control de nivelación de las horquillas



### Precisión en las maniobras

Con el sincronizador de dirección activo SAS, el mando del volante se mantiene siempre en la misma posición que las ruedas para permitir una posición de conducción cómoda y segura.



Sincronizador activo de la dirección



### Visibilidad periférica sobresaliente

La buena visibilidad es determinante para mantener un elevado nivel de seguridad y reducir los accidentes. Por esa razón los modelos Toyota Tonero ofrecen una visibilidad periférica

extraordinaria: en todas las aplicaciones, al conducir y al manipular cargas desde el suelo para la carga y la descarga, hasta el apilamiento en altura.

#### Visibilidad hacia arriba

Las barras inclinadas de la protección superior permiten una mayor visibilidad hacia arriba al manipular cargas en altura.



#### Visibilidad hacia adelante

La posición de la columna del mástil permite una visibilidad óptima durante la conducción, la carga y la descarga.



#### Visibilidad de las puntas de horquilla

La baja altura del salpicadero, la posición de la pantalla y el diseño del mástil permiten al operador ver claramente hasta la punta de las horquillas al trabajar a baja altura del suelo.



#### Visibilidad trasera

Se ofrece como opción un asiento giratorio que permite retroceder de manera segura y ergonómica.

### Chasis y bastidor resistentes

Las carretillas Tonero se fabrican con un centro de gravedad bajo que aumenta la estabilidad. Ofrecen las ventajas de un bastidor de acero y una protección superior resistentes que incrementan la protección del conductor en caso de producirse accidentes, como la caída de objetos. Una barra horizontal protege el radiador de refrigeración en la parte posterior de la carretilla.



#### Indicador del peso de la carga

Una pantalla multifunción indica el peso de la carga para evitar sobrecargas y los consiguientes accidentes y daños del vehículo.



#### Limitador de velocidad

Es posible programar una velocidad máxima para garantizar que el conductor se mantenga siempre dentro del límite prefijado.



# Elevación de la productividad a nuevas cotas

**Potente y precisa en todas las aplicaciones, la gama Toyota Toneró eleva la productividad de la manipulación de materiales a un nivel superior. Nuestras carretillas están diseñadas para desplazar sus palets de manera más rápida, fácil y segura, ofreciendo sus operaciones de manipulación. Son muy fiables al manipular cargas pesadas, ya que su chasis compacto permite realizar maniobras de manera segura y precisa, y aumentar la productividad en las distintas aplicaciones.**

## **Extraordinaria tradición de Toyota en calidad, potencia y eficiencia elevadas**

La unidad motriz (motor, convertidor de par y transmisión) de las carretillas Toyota Toneró, diseñada y fabricada por Toyota, está pensada para elevar a nuevas cotas la productividad y la eficiencia. El motor, que es la esencia de nuestras carretillas, se ha diseñado específicamente para las aplicaciones industriales. La transmisión automática de una velocidad facilita el desplazamiento a alta velocidad sin cambios de marcha, en tanto que el convertidor de par de dos fases ofrece una gran fuerza de arranque. Son prestaciones que también contribuyen en gran medida a reducir el consumo de combustible y las emisiones de CO<sub>2</sub>. Además, los modelos Toyota Toneró también se suministran con una bomba de desplazamiento variable que solo aporta la cantidad de aceite necesaria para las distintas funciones de manipulación de materiales. Tanto al manipular cargas ligeras como pesadas, el aceite no se utiliza en exceso en ningún momento, lo cual se traduce en eficiencia energética y en la optimización del consumo. Lo mismo sucede con la dirección asistida con detección de carga, que gestiona el caudal de aceite en las maniobras.

## **El sistema de estabilidad activa (SAS) eleva su productividad**

El control de nivelación de horquillas SAS asegura la rápida colocación de los palets para reducir el tiempo de operación y los daños de bienes o del equipo. El control activo de mástil SAS y el cilindro de bloqueo de oscilación SAS aumentan la confianza del operador y la productividad total.



Motor Toyota 1FS de LPG/gasolina



Volante pequeño y palancas de manipulación de materiales fáciles de usar

## **Motor industrial fabricado a medida**

Todos los motores Toyota se fabrican internamente, siguiendo una antigua tradición de calidad y fiabilidad a largo plazo. Los motores Toyota Toneró se diseñan para aplicaciones industriales y aportan grandes ventajas en función de las necesidades de las distintas aplicaciones.

El eficiente motor Toyota 1KD de inyección de combustible common rail con turbocompresor de boquilla variable ofrece potencia y par elevados a bajas revoluciones del motor, lo que permite disfrutar de aceleración propulsión potentes y de gran velocidad de elevación. Son motores compactos y fiables con inyección de combustible optimizada y mejor combustión, que ofrecen menor consumo de combustible de lo que exige la norma Fase IIIB y reducen las emisiones de CO<sub>2</sub>.

El sólido, duradero y compacto motor Toyota 1FS de LPG/gasolina cuenta con inyección de combustible y encendido electrónicos sin distribuidor. Esto optimiza el control de la sincronización del encendido y mejora el rendimiento de la carretilla en los desplazamientos y la elevación. También mejora la eficiencia de combustible y las emisiones del motor.

## **Opciones para impulsar el rendimiento**

La carretilla Toyota Toneró se puede optimizar aún más con una gama de posibilidades individuales: disposición de los pedales, mandos de manipulación de materiales y sistema de cambio de dirección para aumentar la productividad. La carretilla Toneró también se suministra con un conjunto de opciones de cabina para aumentar el confort y la productividad en condiciones de trabajo difíciles.



Disposición de pedales D2



Minipalancas con botón de nivelación de horquillas integrado

## **Soporte posterior**

Reduce las tensiones de espalda del operador y aumenta la comodidad y la productividad en los desplazamientos en marcha atrás.



## **Asiento giratorio**

La comodidad del conductor se traduce en mayor productividad. El operador cuenta con la posibilidad de girar el asiento de la carretilla Toneró hacia la derecha y bloquearla, para disponer de una mejor visibilidad al conducir en marcha atrás. El asiento también puede girarse a la izquierda para facilitar la entrada y salida de la carretilla.





Motor Toyota 1KD diésel con common rail







# Durabilidad y fiabilidad integradas

**Un producto es realmente valioso cuando su calidad supera la prueba del tiempo y los costes operativos a lo largo de toda su vida útil generan ventajas económicas. La gama Toner no solo refleja la calidad, durabilidad y fiabilidad tradicionales de las carretillas Toyota, y además contribuye a rebajar los costes de explotación.**

## **Garantía de calidad: parte de la naturaleza de Toyota**

No hay duda de que la calidad está arraigada en nuestra naturaleza. Nuestras carretillas respetan el símbolo de calidad impuesto por el concepto de TPS (Toyota Production System) heredado. Nuestras plantas de producción están certificadas y cumplen los requisitos establecidos por la norma ISO 9001. Los principales componentes de nuestras carretillas se desarrollan, fabrican y seleccionan cuidadosamente mediante pruebas exhaustivas realizadas por Toyota.

De acuerdo con el sistema TPS, Toyota selecciona sus componentes con cuidado y rigurosamente:

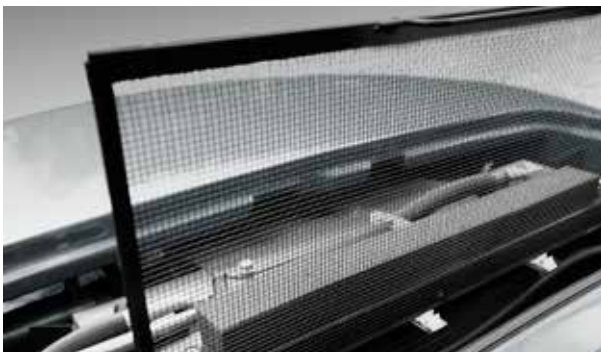
- revisa las piezas en la entrega
- revisa las piezas durante el montaje
- revisa los productos antes de la entrega definitiva a los clientes



*Sólido exterior de acero que aumenta la durabilidad.*

## **Construidas para un tiempo de actividad máximo, incluso en las condiciones más adversas**

La carretilla Toner posee un resistente chasis metálico diseñado para soportar las aplicaciones más intensivas y los entornos más difíciles. La carretilla Toyota Toner es hermética en condiciones polvorrientas, húmedas o con presencia de agua. El motor industrial cuenta con mayor capacidad de refrigeración y una admisión de aire totalmente sellada para prolongar la vida útil del motor.



*El filtro de malla del radiador lo protege del polvo y es fácilmente accesible para su limpieza.*

Con el fin de permitir un mantenimiento rápido y sencillo, el capó del motor y la plancha de suelo se extraen con facilidad para acceder al motor industrial, los filtros y otras piezas a las que se deba prestar servicio.



*Fácil acceso a los componentes principales para facilitar el mantenimiento.*

## **Refrigeración sumamente eficiente**

La gama Toner se suministra con una refrigeración de gran eficiencia que garantiza la durabilidad del motor, del convertidor de par y del sistema hidráulico. El ventilador, el radiador, el enfriador del convertidor de par integrado y el enfriador de aceite hidráulico impiden el sobrecalentamiento del motor. De este modo se obtiene un rendimiento máximo.



*El ventilador, el radiador, el enfriador del convertidor de par integrado y el enfriador de aceite hidráulico impiden el sobrecalentamiento del motor. De este modo se obtiene un rendimiento máximo.*

Si se trabaja en ambientes con mucho polvo o con accesorios pesados, la carretilla se puede equipar con opciones que aumentan la eficacia de la refrigeración o que evitan las obstrucciones del radiador.

# La facilidad de conducción es importante

**Sabemos que la ergonomía y la productividad van de la mano, por eso la gama Toyota Tonero se centra en el confort y el bienestar del conductor. Tras tener en cuenta las necesidades del operador en cada fase de diseño, la carretilla Toyota Tonero se ha construido como un espacio de trabajo confortable que facilita la productividad.**

## Suba a bordo

Gran ventanilla de acceso, un peldaño bajo y un gran asidero para subir y bajar con facilidad por los dos lados de la carretilla. Suelo espacioso con una cómoda disposición de los pedales y asiento con sistema de sujeción del operador ORS (Operator Restraint System) totalmente ajustable, dotado de soporte lumbar para una comodidad máxima. La carretilla Toyota Tonero presenta una exclusiva combinación de volante de diámetro pequeño y sincronizador de dirección activo SAS para reducir la fatiga y realizar giros con rapidez y facilidad.

## Cómoda conducción

El gran tamaño de las ruedas facilita la conducción en terrenos desiguales y permite una marcha suave. El bajo nivel de ruido y de vibraciones de la carretilla hace que el trabajo sea más placentero. La bomba de detección de carga administra el caudal de aceite de la dirección asistida en función del peso de

la carga, facilita las maniobras y aumenta la capacidad operativa. La pantalla informativa es fácil de leer y ofrece información sobre los parámetros principales. La pantalla multifunción opcional permite configurar otros parámetros y funciones, como el modo Eco y la parada automática del motor.

La gama de productos ofrece distintas opciones de cabina adecuadas para todo tipo de condiciones climáticas. La cabina Deluxe, por ejemplo, cuenta con un asiento de gran confort, calefacción y una visibilidad extraordinaria.

## Diseño sencillo

El sencillo diseño contrapesado permite al conductor evaluar con precisión las medidas traseras de la carretilla para maniobrar con total confianza.



*Peldaño y asidero de gran tamaño que facilitan la entrada y la salida*



*Asiento ORS totalmente ajustable*



*Pantalla multifunción con modo Eco*



*Cabina de acero totalmente cerrada*

## Minipalancas

Garantizan un control perfecto de todo el material manipulado. Pequeñas y fáciles de usar, integradas en el reposabrazos. Práctica ubicación del botón de bocina de serie que permite un trabajo más seguro.



## Palancas multifunción

Los operadores pueden ejecutar diversas funciones de manipulación desde una posición muy cómoda. Práctica ubicación del botón de bocina de serie que permite un trabajo más seguro.



## Columna de dirección telescópica

Regulable en altura para situarlo en la posición perfecta para todo tipo de conductores.



## Luces LED

El operador dispone de una visión clara del entorno de trabajo y ahorra energía.









# Nuestro compromiso con el medio ambiente

**Como fabricante con centros de producción en tres países y proveedores de servicio en más de 30 países, nuestra gran responsabilidad es crear productos, servicios y soluciones que influyan positivamente en nuestros clientes, nuestros socios de negocio, el sector de manipulación de materiales y la sociedad europea.**

Innovamos y mejoramos continuamente nuestros equipos y procesos para limitar el impacto medioambiental en las cuatro fases del ciclo de vida del producto: el diseño, la fabricación, el funcionamiento y el reciclaje. Buscamos reducir la huella medioambiental total, optimizar la capacidad y los procesos de la gente, y maximizar la seguridad, la calidad y el rendimiento.

## 99% reciclables

Exacto, los ingenieros de Toyota han diseñado una carretilla que es 99% reciclable, lo que reduce al mínimo absoluto el impacto de la eliminación al final de su vida útil. Se ha eliminado por completo la presencia de amianto, mercurio y cadmio, y se ha reducido drásticamente la cantidad de plomo y cromo hexavalente.

## Normas de fabricación

Nuestras carretillas elevadoras se producen en fábricas con certificación ISO 14001, lo que garantiza un impacto mínimo en el medio ambiente. El impacto por la eliminación al final de la vida útil se ha reducido al mínimo absoluto.

## Nuevos motores más respetuosos con el medio ambiente

Los motores diésel Toyota Toner cumplen la última norma de emisiones Fase IIIB y superan el nivel requerido. El motor Toyota 1KD está equipado con catalizador de oxidación diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) y una válvula de recirculación de gases de escape (EGR, Exhaust Gas Recirculation), además de refrigeración para mantener la emisión de sustancias en el mínimo.

Los nuevos motores industriales Toyota están muy por debajo del nivel de emisiones de hollín fijado por la norma europea sobre emisiones, sin necesidad de utilizar filtro de partículas diésel (DPF, Diesel Particulate Filter), que requeriría mantenimiento adicional.

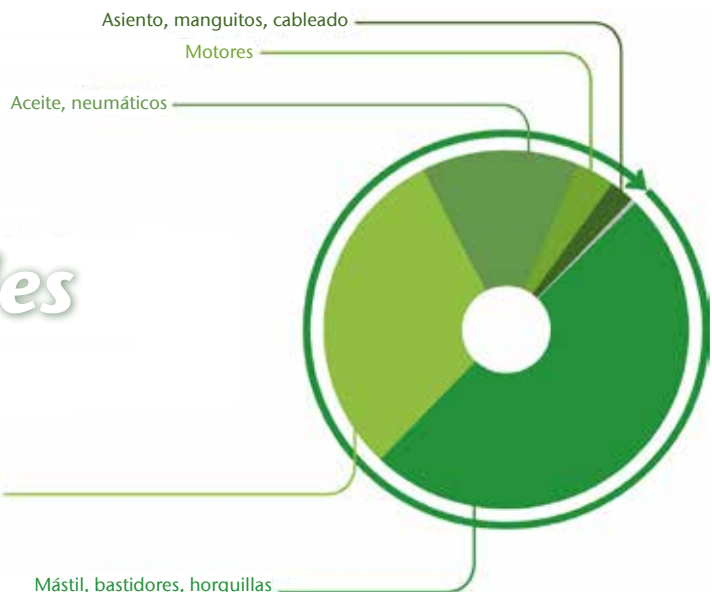
Los motores Toyota de LPG/gasolina son limpios y pueden equiparse con un catalizador de tres vías para limitar aún más las emisiones.

Los dos motores ofrecen bajo consumo de combustible y, por lo tanto, un bajo nivel de emisiones de CO<sub>2</sub>.

## Ahorro de combustible mediante innovaciones

- Última generación de motores diésel con inyección de combustible common rail y turbocompresor de boquilla variable para bajo consumo de combustible y de emisiones de CO<sub>2</sub>.
- Última generación de motores de LPG/gasolina sin distribuidor y con inyección de combustible electrónica que contribuye al bajo consumo de combustible y de emisiones de CO<sub>2</sub>.
- Dirección asistida con detección de carga que solo activa la potencia necesaria.
- Bomba de desplazamiento variable que permite reducir aún más el consumo de combustible y que proporciona una gran potencia al realizar tareas de elevación a bajas revoluciones.
- Transmisión con convertidor de par de doble fase de gran eficiencia.
- Ajuste de modo Eco para optimizar la eficiencia de combustible mediante la adaptación de la aceleración.
- Parada automática del motor para apagar la carretilla automáticamente cuando no se utiliza.

**99% reciclables**



# Toyota Material Handling en Europa

**Con los años, Toyota ha desarrollado una fuerte presencia en Europa estableciendo estrechos vínculos geográficos con sus clientes con el fin de responder mejor a sus necesidades. Con actividad en más de 30 países, Toyota Material Handling Europe (TMHE) actúa como oficina europea en Ancenis (Francia), Bolonia (Italia), Bruselas (Bélgica) y Mjölby/Linköping (Suecia), y cuenta con centros de producción en Ancenis, Bolonia y Mjölby.**

## Una red más fuerte

Cada una de nuestras empresas de marketing y ventas está estratégicamente situada para ofrecer cobertura de mercado y comodidad de servicio óptimas, con el fin de que las actividades de los clientes se desarrollen con eficacia. Donde quiera que se encuentren los clientes en nuestra amplia zona de cobertura, pueden estar seguros de que recibirán productos y servicios sólidos y de alta calidad.

## Grupo Toyota Material Handling: número 1 mundial

El grupo Toyota Material Handling es la división de manipulación de materiales de Toyota Industries Corporation, con operaciones en todo el mundo y plantas de producción en Europa, Japón, China y Estados Unidos. Gracias a grandes inversiones en nuevas tecnologías de ingeniería y técnicas de fabricación, Toyota pretende ofrecer a los clientes los mejores productos y servicios de manipulación de materiales del mercado.

## Sistema de producción Toyota

El Sistema de Producción Toyota (TPS) permite a los miembros del equipo optimizar la calidad mediante la constante mejora de los procesos y la eliminación del innecesario derroche de recursos.

AUSTRIA - BIELORRUSIA - BÉLGICA - BULGARIA - CHIPRE - REPÚBLICA CHECA - DINAMARCA - ESTONIA - FINLANDIA - FRANCIA - ALEMANIA - GRECIA - HUNGRÍA - ISLANDIA - IRLANDA - ITALIA - LETONIA - LITUANIA - LUXEMBURGO - MALTA - PAÍSES BAJOS - NORUEGA - POLONIA - PORTUGAL - RUMANÍA - RUSIA - ESLOVAQUIA - ESLOVENIA - ESPAÑA - SUECIA - SUIZA - TURQUÍA - UCRANIA - REINO UNIDO

TPS incluye un conjunto común de conocimientos, valores y procedimientos, confía a los empleados responsabilidades bien definidas en cada paso de la producción y anima a cada miembro del personal a luchar por la mejora general.

En la actualidad, TPS es la referencia reconocida entre los fabricantes de automóviles y las industrias afines. Nuestros métodos permiten a las empresas obtener beneficios sostenidos en productividad al tiempo que satisfacen las expectativas de los clientes por su calidad y fiabilidad.



## Impulsando su empresa

**Nuestros servicios y soluciones están diseñados para proporcionar diferentes niveles y tipos de asistencia en respuesta a las necesidades individuales del cliente. Este enfoque le da a nuestros clientes la capacidad de centrarse en su propia empresa.**

### Soluciones de servicio

Nuestro compromiso con el servicio combina las ventajas de la tecnología y nuestros conocimientos, experiencia y recursos mundiales. Ofrecemos distintos niveles de contratos de servicio, piezas Toyota y BT originales y una gama completa de cursos de formación de conductores.

### Soluciones de alquiler

La carretilla que necesite, cuando la necesite. Las soluciones de alquiler de Toyota son flexibles, eficaces y económicas. Puede alquilar desde una transpaleta manual hasta una flota completa, por un día o hasta por siete años.

### Soluciones de carretillas de ocasión

En algunos casos una carretilla de segunda mano es la mejor opción para su actividad. Nuestra etiqueta de carretillas de ocasión autorizadas otorga confianza, tranquilidad y acceso total a nuestras soluciones de alquiler y servicio.

# Elija las características que se adapten a sus necesidades

<b>Seguridad</b>	Estándar	Opcional
Salpicadero bajo y pantalla resituada	x	
Asiento ORS con aletas laterales y cinturón de seguridad	x	
Cilindro de bloqueo de oscilación SAS	x	
Limitador de ángulo de inclinación delantera del mástil SAS	x	
Limitador de velocidad de inclinación trasera del mástil SAS	x	
Nivelación de horquillas SAS	x	
Sincronizador de dirección SAS	x	
Interbloqueo de elevación mediante llave SAS	x	
Sistema OPS	x	
Ajuste de velocidad máxima		x
Ajuste de velocidad baja		x
Indicador de peso de carga		x
Alarma de sobrevelocidad		x
Luz intermitente		x
Faros LED de trabajo		x
Aviso acústico marcha atrás		x
Espejo retrovisor		x

<b>Productividad</b>	Estándar	Opcional
Motor Toyota 1KD diésel con inyección de combustible common rail	x	
Motor Toyota 1FS de LPG/gasolina con inyección de combustible electrónica	x	
Convertidor de par de doble fase	x	
Disposición de pedales tipo automóvil (acelerador y freno)	x	
Pedal de avance lento	x	
Bomba de desplazamiento variable	x	
Dirección asistida con detección de carga	x	
Asiento giratorio y soporte posterior		x
Configuración de modo Eco		x
Parada automática del motor		x
Alimentación de 12 V		x

<b>Facilidad de conducción</b>	Estándar	Opcional
Peldaño ancho y bajo	x	
Gran soporte posterior del conductor	x	
Columna de dirección estilizada	x	
Gran espacio de suelo	x	
Volante de diámetro pequeño	x	
Ángulo de columna de dirección ajustable	x	
Pantallas digitales para fácil lectura de los parámetros de funcionamiento	x	
Baja emisión de ruido de motor y unidad motriz	x	
Mandos para manipulación de materiales: minipalancas, palancas multifunción		x
Asiento de fibra textil		x
Asiento con suspensión neumática		x
Cabinas totalmente cerradas para confort en exteriores		x
Cabinas Deluxe totalmente cerradas para confort adicional en exteriores		x

<b>Durabilidad</b>	Estándar	Opcional
Motores Toyota diseñados específicamente para aplicaciones industriales	x	
Sólido bastidor con paneles laterales moldeados de una pieza	x	
Conectores herméticos	x	
Unidades de control electrónicas en alojamiento sellado	x	
Soporte de unidad motriz totalmente flotante	x	
Gran capacidad de refrigeración del motor	x	
Enfriador de aceite hidráulico	x	
Enfriador de aceite del convertidor de par	x	
Pantalla de radiador de fácil limpieza	x	
Fundas de cilindro de inclinación	x	
Especificación para ambientes con polvo:		x
- Radiador de aletas y placas		x
- Ventilador de alta velocidad		x
Sistema de protección de la transmisión		x
Filtro de aire ciclónico doble		x

<b>Medio ambiente</b>	Estándar	Opcional
Motor diésel conforme con la norma de emisiones Fase IIIB -CE para máquinas móviles no de carretera	x	
Motor diésel con tratamiento de gases de escape mediante DOC y EGR	x	
Bajo consumo de combustible	x	
Eliminación del uso de amianto, cadmio y mercurio en la carretilla	x	
Toner es 99% reciclable	x	
Fábrica Toyota ISO 14001		x
Silenciador catalítico de tres vías para motores LPG		x





## Especificaciones principales

Modelo	8FG35N	8FG40N	8FG45N	8FG50N	8FD60N	8FD70N	8FD80N
	8FD35N	8FD40N	8FD45N	8FD50N			
Modelo de motor	1FS 1KD	1FS 1KD	1FS 1KD	1FS 1KD	1KD	1KD	1KD
Capacidad de carga (kg)	4000 (3500)	4500 (4000)	4990 (4500)	5000	6000	7000	8000
Centro de carga (mm)	500 (600)	500 (600)	500 (600)	600	600	600	600
Velocidad de desplazamiento con carga completa (km/h)	23 23	23 23	23,5 23,5	23,5 23,5	19	19	19
Velocidad de desplazamiento sin carga (km/h)	24 24	24 24	24 24	24 24	21	21	21
Velocidad de elevación con carga completa (mm/seg)	560 560	560 560	480 480	480 480	390	380	360
Velocidad de elevación sin carga (mm/seg)	570 570	570 570	500 500	500 500	420	420	420
Radio de giro (mm)	2610	2660	2750	2810	3230	3280	3320

### Gama Toyota Tonero completa

Toyota Tonero es una gama completa de carretillas térmicas contrapesadas con capacidad de 1,5 a 8 toneladas. La gama, equipada con motores industriales, con una estabilidad extraordinaria y una visibilidad periférica excelente, es apta para todo tipo de funciones de manipulación de materiales.

La gama Toyota Tonero es garantía de máximo nivel de productividad, seguridad, durabilidad, facilidad de conducción y comportamiento medioambiental. Todos los modelos Tonero están equipados de serie con el exclusivo sistema de estabilidad activa (SAS) de Toyota.





**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING



TP-Technical Publications, Sweden – 749568-1310