

Gran velocidad y alta densidad de almacenamiento

BT Radioshuttle de Toyota Material Handling Europe (TMHE) es una solución avanzada que ofrece el uso más eficaz del espacio. El sistema proporciona almacenamiento en pasillo libre y se basa en el concepto de unidades de transporte controladas remotamente que trabajan en el interior de 'túneles' de almacenamiento.

BT Radioshuttle ha sido adoptado por empresas líderes en todo el mundo, con más de 600 instalaciones.

Hay distintas unidades para diferentes tamaños de palé y un solo transmisor puede controlar fácilmente varias unidades. BT Radioshuttle ofrece los más elevados estándares de rendimiento disponibles para este tipo de solución.

Cada unidad cuenta con baterías recargables, se acciona mediante un control remoto inalámbrico y puede transferirse rápida y sencillamente a distintos emplazamientos de almacenamiento mediante una carretilla elevadora convencional. Los sensores integrados controlan con precisión la posición del palé y la plataforma en los túneles de almacenamiento, para garantizar la máxima densidad de almacenamiento. El sistema es adecuado para operaciones FIFO (primero en entrar, primero en salir) y FILO (primero en entrar, último en salir).

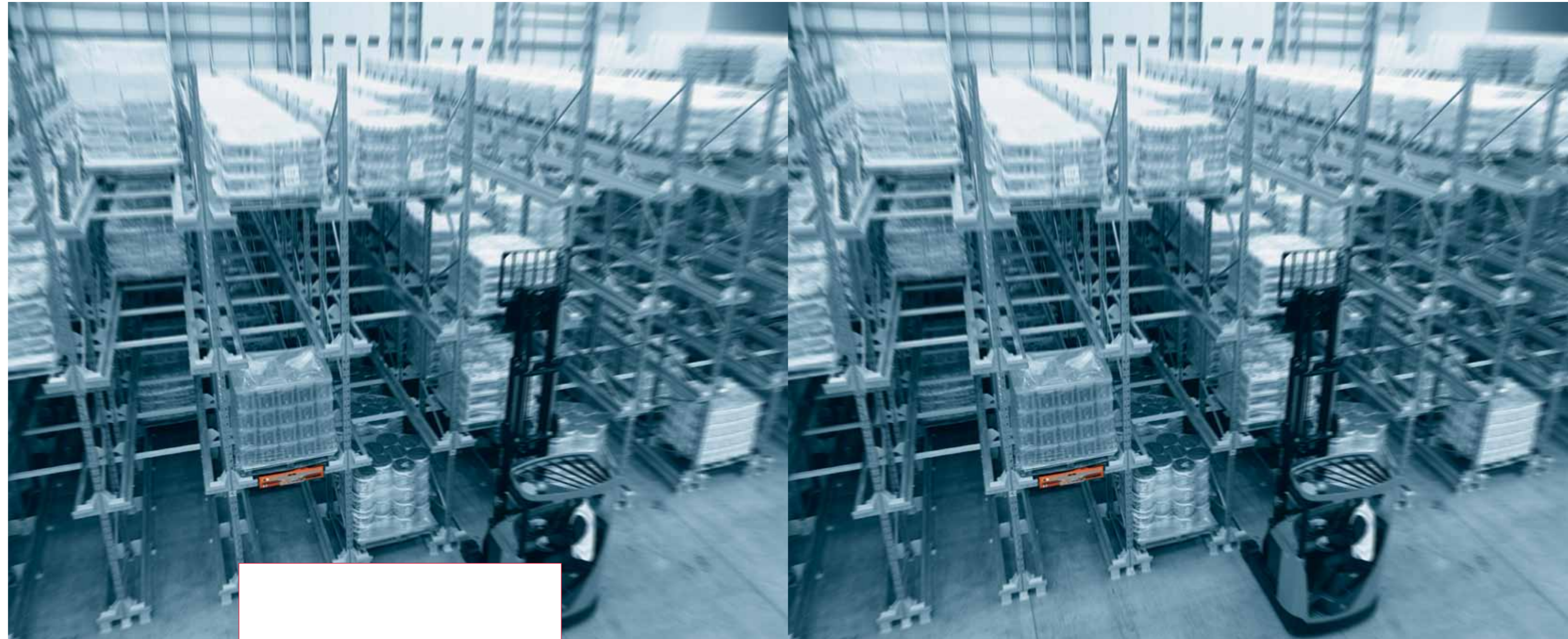
"Llenar el cubo"

Si el objetivo es maximizar el uso del espacio existente, o reducir al mínimo la inversión en nuevas instalaciones de almacenamiento, BT Radioshuttle es la forma óptima de reducir costes. Debido a que utiliza el espacio disponible de una manera muy eficaz, el ahorro de costes que supone es impresionante: incluso podría devolver la inversión en un año de funcionamiento.

Además, al utilizar toda la altura y volumen del almacén, en muchos casos se puede crear espacio para otros fines. El espacio no utilizado, como el que se encuentra por encima de las galerías o el entresuelo, también puede utilizarse totalmente con BT Radioshuttle.

Hacer el mejor uso del espacio disponible es de particular importancia en las cámaras frigoríficas. Maximizar la capacidad con BT Radioshuttle puede contribuir significativamente a compensar los costes de funcionamiento de una cámara frigorífica.

1,5 toneladas
Almacenamiento de alta densidad en pasillo libre



**RS 150**

- Capacidad máxima de 1500 kg
- Tamaños de palé:
 - 800 mm x 1200 mm
 - 1000 mm x 1200 mm
 - 1200 mm x 1200 mm



El control remoto permite el funcionamiento de varias unidades de transporte simultáneamente.



Las guías de horquilla garantizan una transferencia segura y precisa de las unidades de transporte utilizando carretillas elevadoras convencionales.



Las unidades BT Radioshuttle emiten señales visuales y acústicas cuando se mueven



Las instalaciones de BT Radioshuttle proporcionan la mayor densidad de almacenamiento

Productividad, seguridad y facilidad de uso

Facilidad de uso

BT Radioshuttle permite una manipulación sencilla y eficaz de los palés dentro del sistema de estanterías. La unidad de transporte se mueve entre túneles de almacenamiento utilizando una carretilla elevadora convencional, con guías de horquilla debajo de la unidad de transporte para garantizar un manejo seguro y preciso.

Una pantalla en la unidad BT Radioshuttle muestra información de control, incluyendo el número de palés almacenados en el túnel activo y las horas trabajadas por la unidad, con el objetivo de ayudar a planificar la recarga de la batería.

Productividad

La unidad de control remoto permite al operador controlar varias unidades de transporte al mismo tiempo, lo que favorece que se centre en otras tareas mientras los palés se transportan dentro del sistema de estanterías. El control remoto ofrece un mando de un solo toque de todos los procedimientos clave de BT Radioshuttle.

Las funciones preseleccionadas de carga y recuperación aumentan aún más la productividad al permitir al operador realizar una instrucción que mantendrá el servicio de transporte activo para una serie de movimientos repetitivos.

La elevada velocidad de desplazamiento dentro de los túneles de almacenamiento maximiza el rendimiento. Las señales alertan al operador a lo largo del proceso con luces de advertencia en las unidades de transporte activas y una señal acústica a la terminación de un ciclo de trabajo.

Las unidades de transporte pueden prepararse para WLAN, lo que significa que se pueden integrar en el sistema de gestión local del almacén.

Una función de inventario muestra el número de palés almacenados en cada túnel en una pantalla LED de la unidad de transporte. Esta pantalla también proporciona códigos de error para agilizar el diagnóstico de averías.

Máximo aprovechamiento del espacio

BT Radioshuttle permite elevar automáticamente cargas hasta los 200 mm, utilizando sensores para asegurar una separación óptima entre los palés almacenados y aprovechando al máximo el espacio.

Seguridad de funcionamiento

Las luces de advertencia y las señales acústicas de las unidades de transporte contribuyen a la seguridad, que mejora notablemente con el sistema integrado de protección personal, que utiliza tecnología de escaneo láser para detectar cualquier obstrucción y, en su caso, realizar el movimiento de parada sin contacto físico.

Durabilidad y fiabilidad

La durabilidad es, por supuesto, esencial para asegurar la máxima fiabilidad en este tipo de sistema de almacenamiento. BT Radioshuttle cuenta con una excelente trayectoria y posee experiencia con más de 600 instalaciones en todo el mundo.

La duración de la batería permite completar fácilmente un turno de trabajo y la fiabilidad se ha mejorado con la tecnología bus CAN que se utiliza para las funciones de control.

La durabilidad está asegurada por una robusta construcción de calidad y por la ventaja que supone el sellado de los líquidos, que protege contra los derrames.